論文 上面増厚床版における施工目地部の劣化対策効果確認実験

和田 圭仙^{*1}·長谷 俊彦^{*2}·緒方 辰男^{*3}

要旨:高速道路における鋼橋 RC 床版は,疲労や塩害による劣化対策として鋼繊維補強コンクリート(SFRC) を用いた床版上面増厚が一般的に行われている。近年,施工目地部を起点として SFRC が施工後数年で早期 劣化する事象が発生していることから,本研究では,実物大供試体を用いた輪荷重走行試験により,劣化対 策効果を検証した。その結果,新旧コンクリート界面ははく離により劣化し,その対策としてコンクリート 用接着剤が有効であることが確認できた。

キーワード:上面増厚, RC 床版,輪荷重走行試験,はく離,劣化対策

1. はじめに

疲労や塩害等により劣化した鋼橋 RC 床版の対策工と して、NEXCO 各社の管理する高速道路等では、一般的 に上面増厚工法が適用されてきたが、平成 10 年頃から 上面増厚後に短期間で再劣化が生じた事例が報告され 始めた。平成 18 年度のアンケート調査結果によると、 増厚床版の劣化は増厚コンクリートの施工目地(図-1:1 次施工と2 次施工の打継目)を起点として生じてい ることが多いことがわかった。

そこで、本研究では、再劣化原因の起点となる増厚コ ンクリートの施工目地部に着目し、実施工と同様な方法 で上面増厚した供試体の劣化対策効果を検証するため、 輪荷重走行試験による疲労試験を行い、劣化対策効果を 検討した。



図-1 撤去床版の切断面(施工目地部)

2. 既設 RC 床版の輪荷重走行試験(予備載荷)

供試体は、上面増厚時に新旧コンクリート界面の劣化 対策を行った2体(C,D)、および比較のための基準供 試体Aの計3体である。実験工程の都合により、2機の 移動載荷疲労試験機を使用したため、それぞれ異なる供 試体寸法とした(図-2)。上面増厚に先立ち、いずれも 既設 RC 床版に劣化を再現するため、輪荷重走行試験を 実施し、床版下面にひび割れを導入した。

2.1 供試体諸元

表-1に既設 RC 床版コンクリートの配合を示す。供



試体は、上面増厚の劣化が多い年次(S46~S54年)に準じ、供試体寸法、配筋、使用材料ともに当時を再現し作成した。なお床版厚は、製作精度を確保するため、レーザ変位計を用い0mm~+5mmとなるよう管理した。

2.2 使用材料

(1) コンクリート

使用するコンクリートは早強コンクリートとし,材令 28日における圧縮強度を24N/mm²とした。

(2)鉄筋

使用する鉄筋は,当時の基準に準じて SD295 を使用した。実橋の配筋図を参考にし,主鉄筋に D19,配力鉄筋 に D16 を使用した。

*1	㈱高速道路総合技術研究所	道路研究部	橋梁研究室	研究員	(正会員)
*2	㈱高速道路総合技術研究所	道路研究部	橋梁研究室	主任研究	這員 (正会員)
*3	㈱高速道路総合技術研究所	道路研究部	橋梁研究室	室長 (1	E会員)

SL	Air	W/C	s/a 単位量 (kg/m ³)					
(cm)	(%)	(%)	(%)	W	С	S	G	AE
8 4.5 59.5 46.9 156 263 884 1,011 1.052					1.052			

表-1 既設 RC 床版コンクリートの配合

AE:AE 減水剤,粗骨材の最大寸法:G_{max}=25mm

2.3 試験方法

輪荷重走行試験は, RC 床版供試体の上面に載荷版を 1列に並べた上を鉄輪が往復して載荷するものとした。 使用する輪荷重走行試験機が供試体 C, D と供試体 A で 異なるため、既往の S-N 曲線、およびたわみとひび割 れ密度により各供試体の劣化程度を管理した。載荷版は 300mm×120mm (C, D), 500mm×200mm (A), 走行範 囲は 2m (C, D), 3m (A), 支持条件は, いずれも長辺 が単純支持,短辺が弾性支持(C,D),自由端(A)と した。両試験機の載荷条件を合わせるため、弾性支持梁 の剛性は, 直交異方性版理論により算定した各供試体中 央および走行端部のモーメントとたわみ量が同等にな るように決定した。

表-2 に載荷荷重と載荷回数を示す。載荷回数は、貫 通ひび割れを導入する供試体 C 以外は, ひび割れが密に 入り劣化した状態(概ね加速期~劣化期)を想定し、S -N 曲線から推定される破壊回数(Nf)の4割とした。 載荷荷重は、軸重データ等考慮し216kNとした。

2.4 計測項目

計測項目は,表-3に示すとおりである。

2.5 既設 RC 床版の輪荷重走行試験結果(予備載荷)

(1) たわみ

図-3 に床版中央におけるたわみの経時変化を示す。 ここでは、床版たわみを活荷重たわみ、残留たわみ、総 たわみに分け、横軸を破壊回数(Nf)に対する割合で表し ている。

供試体	載荷荷重 (kN)	載荷回数 (回)	備考	
А		331,000		
С	216	40,000	0.4Nf	
D		40,000		

表-2	載荷荷重と載荷回数
-----	-----------

※Nfは、S-N曲線における破壊までの繰返し数

表一3 計測項目					
計測項目	計測位置	計測機器			
載荷荷重	載荷点	試験機ロードセル			
床版たわみ	橋軸, 橋軸直角方向	高感度変位型			
鉄筋ひずみ	上側鉄筋,下側鉄筋	ひずみゲージ			
ひび割れ	床版上下面	目視, ルーペ			

供試体 A は、繰返しの初期段階で床版たわみは急増する が、N=10,000 回(Nf=0.03)以降は漸増する傾向となっ た。また、供試体 C, D も繰返しの初期段階で床版たわ みが急増し、N=2,000回(Nf=0.05)以降は漸増する傾向 を示した。なお、供試体 C, D の残留たわみに差がみら れるのは、長辺支持部寄りの下面ひび割れの発生状況の 違いが表れているものと推定される。



表-4 に載荷終了時のたわみ劣化度を示す。たわみ劣 化度は供試体の支持条件を再現し, 直交異方性版理論に より算定した引張無視、及び全断面有効とした場合の理 論たわみと活荷重たわみの比率から算定される。供試体 Aに対しC, Dは劣化度が大きいが、載荷版の大きさと

表-4 たわみ劣化度(載荷終了時)

供試体	А	С	D
たわみ <u>劣</u> 化度	0.21	0.52	0.49

支持間隔が異なることに起因するものと考えられる。

(2) ひび割れ密度

図-4に供試体 A, C, Dについて, 床版下面のひび割 れ密度を示す。載荷版端部からの影響を確認するため, 供試体 A は, 橋軸方向 1m, 橋軸直角方向 0.94m の範囲 でのひび割れ密度を表し,供試体 C, D は, 橋軸方向 1m, 橋軸直角方向 0.74m の範囲でのひび割れ密度を表してい る(図-5)。ひび割れ密度の算出は, 橋軸直角方向を載 荷板エッジから 45°の範囲とし, 目視可能な最小 0.02mmのひび割れ幅までを対象とした。

横軸を破壊回数(Nf)に対する割合で表した場合,いず れの供試体もひび割れ密度の増加傾向は概ね一致する 傾向を示した。試験終了時のひび割れ密度は,0.4Nfの 供試体A,C,Dで11m/m²程度となり概ね一致していた。 これは,目視確認できるひび割れを対象としているため, 一般に使用限界状態と言われている10m/m²を超えてい る。また,ひび割れ密度は,床版たわみと同様に,繰り 返しの初期段階に急増し,その後徐々に漸増する傾向を 示した。



 (供試体 C)
 N=4.0万回 格子間隔 0.3m
 (供試体 D)
 N=4.0万回 格子間隔 0.3m

 (供試体 C, D)
 (供試体 C, D)
 ((円式体 C, D))

 (日本)
 ((円式体 C, D))

3. 上面増厚後の輪荷重走行試験

2.で製作・輪荷重試験を実施した供試体を用い,3体 同時施工により実施工と同様の作業機械(切削機,研掃 機械, コンクリートフィニッシャ)により, 床版上面を lcm 切削し研掃後, 施工目地を設けるため, 1次施工と2 次施工に分けて 6cm の上面増厚を実施した。その後, 水 張り条件にて再度輪荷重走行試験を行った。その際, 筆 者らの別途実施した検討¹⁾²⁾³⁾より, 載荷位置近傍に施工 目地を設け, 研掃程度や締固め方法など, 実施工を再現 することにより新旧コンクリート界面のはく離に対す る劣化対策効果を確認することとした。

3.1 供試体諸元

供試体 C, Dの諸元を図-6および図-7に示す。上面 増厚後の床版厚は27cmである。各対策材料の数量(幅, 間隔等)は,車輪の載荷幅や必要定着長,これまでの実 績を考慮しそれぞれ選定した。載荷位置は支間中央とし, その近傍に施工目地を設けた。なお,供試体 C, D は, それぞれ輪の走行方向で供試体を2つの領域に分け,新 旧コンクリート界面に劣化対策を実施後,供試体 A とと もに同時施工で上面増厚を行った。



図-7 上面増厚時の劣化対策(供試体C, D)

3.2 使用材料

表-5 に上面増厚コンクリートの配合を示す。使用するコンクリートは、鋼繊維補強超速硬コンクリートとし、 材令3時間における圧縮強度を24N/mm²とした。

図-8 に劣化対策材料及び施工状況を示す。材料はこれまでの実績等考慮し、アンカー、接着剤、CFRP 格子筋、アンカーと接着剤を併用したものとした。アンカーは、これまで実績の多い普通ボルト(M14)、接着剤は2液混合型のエポキシ樹脂、CFRP 格子筋は、1本あたり断面積17.5mm²、格子間隔100mmのものである。対策数量は、FEM により輪荷重による応力振幅、水和熱、乾燥収縮に対する SFRC 硬化後の施工端部の反り上がり力、収縮ひずみを試算し決定した。

表-5 SFRC の配合

SL	W/C	s/a		単位量 (kg/m ³)			減水剤	
(cm)	(%)	(%)	W	С	S	G	SF	(C×%)
5 ± 1.5	38.9	48.4	170	443	811	892	100	2.0

設計基準強度 24N/mm² (材令 3 時間), セメント: 超速 硬セメント, 粗骨材最大寸法: G_{max}=20mm, SF=1.27vol%



図-8 劣化対策材料及び施工状況

3.3 試験方法

試験方法は 2. と同様である。載荷ステップ図を図-9 に示す。供試体の劣化程度を極力合せるため、P/Psx(松 井らの梁状化した RC 床版の押抜きせん断耐力に対する 載荷荷重の割合)を両試験機で同じ値とした。供試体 A は、載荷荷重 118kN から開始し、新旧コンクリート界面 のはく離をモニターしながら 20kN ずつ階段状に荷重を 上げた。上限荷重は、上面増厚部分の損傷に配慮し設計 T荷重の3倍程度の255kN とした。なお、供試体 C, D は、P/Psx の比率を供試体 A と合せたため 100kN から開 始した。なお、供試体 C, D は対策領域の一部がはく離 により実験継続不能となったため、図中の載荷回数(累 計10万回)で実験終了している。



表-6 計測項目

計測項目	計測位置	計測機器	
載荷荷重	載荷点	試験機ロードセル	
床版たわみ	橋軸、橋軸直角方向	高感度変位計	
鉄筋ひずみ	上側鉄筋、下側鉄筋	ひずみゲージ	
界面ひずみ	増厚界面 (縦目地近傍)	モールドゲージ	
増厚界面のはく離	縦目地近傍	超音波法	
目地部の動き	供試体上面の縦目地	3軸変位計	
ひび割れ	床版下面	目視、クラックゲージ	

3.4 計測項目

計測項目は, 表-6に示すとおりである。

3.5 上面増厚後の輪荷重走行試験結果

接着剤を塗布した供試体 C, D の各領域では, 試験終 了時まではく離の兆候は見られず, 劣化対策の効果を確 認することができた。また, CFRP 格子筋およびアンカ ーを設置した各領域では, 初期状態から縦目地近傍で部 分的にややはく離が見られたこともあり, 階段状載荷に 伴って徐々にはく離が進展し, 試験終了時には広範囲に はく離が確認された。

(1) たわみ

供試体 C, D について,載荷荷重の増加に伴う床版た わみの変化を捉えるため,各載荷ステップの開始時と終 了時に,領域 1,2 と供試体中央を載荷する静的載荷を 実施した。

図-10に供試体 C, D の各載荷領域の中央と,供試体 中央の活荷重たわみ(項目の載荷荷重 100kN 時)の変化を 示す。供試体 D の CFRP 格子筋側では,初期状態から部 分的なはく離が見られたため,荷重の増加とともに活荷 重たわみが漸増する傾向にあった。なお,供試体 D の接 着剤領域,および供試体 C は供試体中央の値に対して, 対策領域ごとの明確な活荷重たわみ差は見られなかっ たことから,劣化対策が有効に働いていると考えられる。

(2) 新旧コンクリート界面のはく離

図-11 に超音波法により検出した界面はく離の進展 状況を示す。

目地部対策なしの供試体 A の場合,載荷荷重 176kN の N=1 万回で非破壊計測により、ややはく離している状況 が確認されている。これに対して、供試体 C あるいは D



の接着剤を塗布した領域では,試験が終了するまで(載荷荷重183kNのN=5万回)はく離の兆候は見られず,補修効果が確認できた。一方,アンカーを設置した供試体CおよびCFRP格子筋を配置した供試体Dでは,載荷前からややはく離およびはく離領域が5~17%存在し,これらのはく離は載荷とともに漸増し,最終的に30~50%程度がはく離の疑われる領域となった。

以上より, 接着剤を塗布すればはく離が生じないこと がわかった。一方, アンカー単独, CFRP 格子筋は十分 な補修効果がないことがわかった。その理由として, 今 回, 目地部から 15cm の範囲は締固めの弱い状態を再現 したため, これらが締固め時の支障となったことが考え られる。特に脱型後の側面を目視観察したところ, CFRP 格子筋の供試体はジャンカが発生していることが確認 でき, 格子筋が締固めの支障となったと推測される。

4. 対策工法の評価

図-12に供試体 C, Dについて、それぞれの補修効果 を供試体 A と比較した結果を示す。ここでは、各供試体 の増厚界面で、ややはく離(△)およびはく離(×)の発生し た載荷回数と、各測定項目で変化が見られた載荷回数を 比較して示している。

アンカー及び CFRP 格子筋の領域は施工当初からやや はく離が生じていたため、付着強度は 0~0.2N/mm² 程度 であった。本検討では、接着剤(単独もしくはアンカー と併用)した領域は、施工性、付着性、たわみ剛性が改



善され,効果が確認できた。これらを新旧コンクリート の一体化に必要な各種性能の観点から整理すると表-7 のように示される。





図-12 疲労実験のイベント比較図

		110.12			
	供試	体C	供謝	体D	
評価項目	アンカー	アンカー+ 接着剤	CFRP 格子筋	接着剤	備考
施工性能	Δ	Δ	×	0	補修対策の相対評価
付着性能	Δ	0	×	0	はく離の発生状況
たわみ剛性	Δ	0	×	0	
総合評価	Δ	0	×	0	

表一7 補修対策評価比較表

5. 接着剤の要求性能

上面増厚の施工目地や地覆端部など,施工端部は SFRC の乾燥収縮や輪荷重の影響等により,新旧コンク リート界面のずれ力や引張力が大きく作用する箇所で ある(図-13)。このため,施工端部の付着力が低下す ると,新旧コンクリート界面で徐々に付着切れを起こし, 施工端部が開口しやすい。また,この開口は路面から浸 透する水みちとなることから,上記作用に対し,十分な 付着耐久性を確保することが必要となる。

床版は,温度変化や水,振動等の各劣化要因が作用す る部位であることから,接着剤を用いる場合,十分な耐 久性を有するものでなければならない。これらを鑑み, **表-8**に接着剤の要求性能(案)を示す。なお,一般的 に床版は舗装下にあることから,紫外線劣化に対する性 能は求めないこととした。現在,表-8 に基づき性能評 価試験法(案)を作成し,材料評価試験中である。



図-13 増厚層界面付着はく離の影響要因

表-8 接着剤の要求性能(案)

要求性能	内容
计关键	所定の負荷後,新旧コンクリートの
竹宿住	一体化に必要な付着強度を確保
言泪色若抵长州	床版面に作用する夏季の高温に対
局温貝何抵抗性	し、十分な付着性能を有する
	水浸状態で繰返し輪荷重の作用に
小夜疲劳顺久性	伴う疲労に対し、はく離しない

6. まとめ

本検討の結果、得られた知見を以下に示す。

- (1) 増厚界面の端部に接着剤を塗布した領域では、供試体 C, D ともにはく離が生じなかったため、接着剤塗布が最も付着性能が高くなることがわかった。
- (2) 施工目地部にアンカーのみの場合や CFRP 格子筋を 設置した場合,脱型後に施工目地部にジャンカ状の 変状が確認されたことから,施工性能が低下し締固 めが不十分となることがわかった。その結果,供試 体 C, D ともに試験の初期からはく離が生じた。さら に,活荷重たわみは荷重ステップの増加とともに漸 増し,これらの対策では補修効果があまり期待でき ないことが明らかとなった。
- (3) アンカー設置後に施工端部に接着剤を塗布した場合, はく離は生じなかった。アンカーのみでははく離が 生じたことから,接着剤の補修効果が確認された。

謝辞

本検討の実施に当たり,大阪工業大学松井繁之教授を 委員長とする「増厚床版の補修対策に関する技術検討委 員会」委員や関係者の方に,多大なるご指導,ご支援を いただきました。ここに謝意を表します。

参考文献

- 和田圭仙ほか: RC 床版の補修工法施工時に与える 影響に関する検討,第6回道路橋床版シンポジウム 論文報告集, pp.139-144,平成20年6月
- 和田圭仙ほか:鋼繊維補強超速硬コンクリートの付着特性実験,土木学会第64回年次学術講演会,V-503, pp.1003-1004,平成21年9月
- 3) 長谷俊彦,和田圭仙,緒方辰男:上面増厚床版における施工目地部の劣化再現実験,コンクリート工学 年次論文報告集,2010(投稿中)