論文 圧縮抵抗型ブレースを用いる R C 造ピロティ架構の部分架構の 加力破壊実験

大川光雄^{*1}・塩屋晋一^{*2}・幸加木宏亮^{*3}・岡元夕弥^{*1}

要旨:既存RCピロティ架構のピロティ層に圧縮抵抗だけするブレースを設置して耐震補強を 行う場合の補強効果を検証するために、ピロティ層の応力状態を模擬した部分架構の加力実験 をこれまで行ってきた。今回、ブレースの圧縮降伏耐力の制御方法に関するブレースの圧縮実 験と、その制御方法を用いてブレース接合部の支圧破壊を回避してブレースを圧縮降伏させる 場合と、架構を全体曲げ降伏させる場合の部分架構の水平加力実験を行った。 キーワード:ピロティ架構、耐震補強、ブレース、部分架構実験、施工

1. はじめに

本研究は既存 RC 造ピロティ架構の耐震補強 に関する研究である。補強方法は,図-1(a)に 示すように壁と一体となった2階梁と,基礎フー チングと一体となった基礎梁を,圧縮抵抗型の ブレースで連結することで,ピロティ層の水平 剛性と耐力を増大させる。また,水平力に伴う柱 の変動圧縮軸力をブレースに吸収させ,柱の高 軸力状態を回避し,同時にその軸力を水平抵抗 力に変換させる。ブレースを引張抵抗させない ため接合部の詳細と工事が容易になる。

筆者ら¹⁾は,5階建てRC造ピロティ架構を想定 した部分架構の加力実験を報告した。プレース補 強によりピロティ層の水平剛性が2.6倍,水平耐力 が2.3倍まで増大することを確認した。しかし,最 大耐力時に上下の梁とプレースの接合部に支圧破



壊が生じ,それ以降,耐力が低下した。

今回,ブレース接合部の支圧破壊を回避する 目的で,ブレースの圧縮降伏耐力を制御する方 法に関する実験を行い,これにより明らかに なった制御法を用いたブレースを有する架構と, これまでのブレースを用いて全体曲げ降伏させ る架構の加力破壊実験を行った。

本論文はこれらの実験概要と結果を述べる。

2.ブレースの圧縮降伏耐力の制御に関する実験 2.1 降伏耐力の制御方法と目的

ブレースには型枠の役割もする鋼管に高強度 の無収縮モルタルを充填したものを用いる。鋼 管の力学的役割は,座屈耐力,軸圧縮耐力,最 大耐力後の靭性を増大させることである。

ブレースが圧縮降伏する場合,斜めに切断される上下の接合面近傍では鋼管の拘束力が小さいため,その部分のモルタルが圧縮破壊する²⁾。 その後,繰り返し力が加わると,その部分モル タルは劣化して接合面が圧縮力を伝達できなく なる。これを防ぐため,接合面から離れた位置で 局所的に圧縮降伏させることを検討した。

本研究では,図-1(c)に示すように基礎梁 側の鋼管内部に,鋼管の横拘束力を減少させ る区間(以下,制御部)を設け,その部分を圧縮 降伏させる方法を用いた。これについては既 に文献3)で,鋼管の内側の全周にゴムシート とクロロプレンゴムスポンジ(以後,CRスポン

*2 鹿児島大学 工学部建築学科助教授 工博 (正会員)

*3(株)竹中工務店 (元鹿児島大学 大学院理工学研究科建築学専攻 大学院生)



ジ)を図 - 2のように貼り付ける方法を検討し ている。この方法を用いて耐力を制御しようと すると,図 - 3の破線で示すように急激な耐力 低下が生じ,また僅かな軸変形で急激な耐力の 再上昇が生じて本来の降伏耐力に戻る。

そこで,図-3に太実線で示すように圧縮 降伏後の耐力をほぼ一定にする制御法を構築 することを目的に,CRスポンジを用いたブ レースの圧縮実験を行った。

2.2 試験体および加力方法

図 - 4 に試験体の形状と寸法および加力状況 を示す。加力は一軸載荷とした。ブレースの圧縮 耐力は,B 断面で鋼管の内側断面積から CR スポ ンジの面積を除いたモルタルの耐力で制御する。 圧縮降伏後の耐力低下は,鋼管の横拘束力で抑 制する。上部は鋼管を二重にし,内側の鋼管モ ルタル部分が外側鋼管の内部に入り込む仕組み になっている。

表 - 1 にモルタルの力学的特性を示す。モル タルには早強セメントと砂に無収縮剤を添加し たものを用いた。鋼管は SS400 を使用した。 2.3 実験結果

図 - 5 に圧縮応力-ひずみ関係を示す。図中に 荷重と変形の目盛も示す。簡便に応力はB断面の





写真 - 1 二重鋼管 写真 - 2 スパイラル筋

モルタルの断面積で荷重を除した値とした。制 御部のモルタルが圧縮破壊して約27N/mm²ほど 強度低下が生じたが,その後,鋼管による横拘束 力を受けて強度は緩やかに増加した。同図にモ ルタルの圧縮強度を水平の一点鎖線で示す。圧 縮降伏時の軸力は制御部のモルタルの実断面積 と圧縮強度の積で評価できる。

3. 部分架構の加力試験

3.1 試験体

図 - 6に試験体の形状と配筋および寸法を示す。 試験体は基礎フーチングから3階梁までの部分 架構とした。試験体は,前章で述べた図-4の制 御法を用いてブレースを圧縮降伏させる試験体 (以後,PFB-CY)と,曲げ引張側の柱を引張降伏さ せて全体曲げ降伏させる試験体(以後,PFB-FY)の 計2体とした。縮尺は実大寸法の1/5とした。

図 - 7 にブレースの接合部の詳細を示す。この施工状況は文献1)を参照されたい。PFB-FY

<u>表 - 2 部材断面および詳細(長さの単位:mm)</u>					
部材	柱	基礎梁	基礎直交梁	2 階梁	3 階梁
主筋	10-D6 Pg=2.7%	3-D6 3-D6	3-D6 3-D6	3-D6 3-D6	3-D10 3-D10
せん断 補強筋 Pw	2.5 @30 0.19%	2.5 @40 0.22%	2.5 @40 0.22%	2.5 @40 0.22%	2.5 @40
b×D	140×140	90×200	90×200	90×160	200×200
断面	5555 9. 8.	2525	3119 ^{CC} ^{SC}	0 <u>50</u> 5 0012	08_08 08_08

表-3 使用材料の力学的特性(単位:N/mm²) с в (%) $E_{\rm C}(\times 10^4)$ С В C SP コンクリート 2.35 30 8 0.27 3.11 モルタル 2.80 93.5 0.40 種別 $Es(\times 10^{5})$ s y S B 2.5 1.93 423 鉄筋 318 1.76 384 537 D6 D10 1.66 343 480

Ec: コンクリートのヤング係数, c B: 圧縮応力, c B: 圧縮強度時ひずみ度, c SP: 割裂強度,

Es:鉄筋のヤング係数,sy:降伏強度,sg:引張強度

のブレースの接合部は図 - 7のとおりである。 PFB-CYでは制御部を図 - 1(c)に示す位置に 設け,その鋼管の下端部を写真 - 1に示すよう に二重鋼管とした。今回は,ブレース接合部の支 圧耐力を増加させるため,写真 - 2に示すように D3のスパイラル筋を新たに配筋した。

表 - 2 に断面リストを,表 - 3 に使用材料の 力学的特性を示す。

3.2 測定位置と加力方法

図 - 8 に加力状況と測定状況を示す。加力は 左右の柱の断面中心に軸力比 =0.13 の 79.1kN の軸力を載荷し,繰り返しの水平加力を行った。 水平荷重の重心高さをhpとし,hpに反曲点が位 置するように鉛直荷重を制御した。PFB-CYの hpは昨年の実験と比較するため同じ1926mmと した。PFB-FY は全体曲げ降伏させるため 2226mmと高く設定し,曲げ耐力を低下させた。 3.3 ひび割れ経過

図 - 9に最終破壊状況を示す。ひび割れの経過 は両試験体とも同様で,引張側柱の柱脚,柱頭, 圧縮側柱の柱脚,柱頭,基礎梁の順で曲げひび割 れが生じた。その後,引張側柱の中央高さに輪切 り状のひび割れ,基礎梁側のブレース接合部で ブレース軸延長線上にひび割れ,壁にせん断ひ び割れが生じた。接合部のひび割れ,壁のせん断 ひび割れはともに0.15mm以下と小さく,実験終 了後は目視で確認されないものであった。



(a) PFB-CY (b) PFB-FY 写真 - 4 実験終了後の柱脚の破壊状況

写真 - 3 に両試験体の実験終了後の接合部状況を示す。両試験体とも支圧破壊は発生せず, スパイラル筋の効果が確認された。写真 - 4 に 実験終了後の柱脚の破壊状況を示す。PFB-CY では,正負の最終サイクルのピーク近傍で,圧 縮側柱柱脚の曲げせん断ひび割れが拡大し,耐 力が低下した。これに対して全体曲げ降伏した PFB-FYでは,そのような破壊は生じなかった。



3.4 ブレースを圧縮降伏させた試験体 PFB-CY 3.4.1 層せん断力 - 層間変形角関係

図 - 10に1階の層せん断力 - 層間変形角関係 を示す。層間変形角Rは基礎梁と上梁の断面芯 の間の構造階高h(=700mm)で除した値とした。 図中には柱の内法高さh₀(=520mm)で除した目盛 りと,層せん断力を長期軸力の和で除した値,つ まり強度指数Cの目盛りも示す。同図には昨年 のピロティ架構のPFO-05とブレースと梁の接 合部で支圧破壊したPFB-05の包絡線も示す。

+49.2kN で引張側柱の柱脚に曲げひび割れが 生じ,+110kNで引張側柱の中央高さに輪切り状 のひび割れが生じた。これらの時点で剛性低下 が大きくなった。 ± 7 サイクルの ± 1.24% rad. で圧縮ブレースの制御部のモルタルが圧縮破壊 して最大耐力に達した。正負の最大耐力はほぼ 等しくなった。最大耐力以降の耐力低下の程度は 正加力時に較べ負加力時が小さくなった。最大耐 力時に引張側柱の引張鉄筋,中段筋は引張降伏し たが, 圧縮主筋は引張降伏しておらず全引張降伏 していなかった。最大耐力以降, ± 2.0%rad.の サイクルまでは耐力はほぼ一定となっており, 制御部が圧縮降伏した後、ブレースの最大圧 縮力はほぼ一定に維持されているものと判断 できる。-10サイクルではピークの直前に圧縮側 柱柱脚の曲げせん断ひび割れが拡大して耐力低下 が生じ,つぎの±11サイクルでせん断破壊し,層



図 - 11 PFB-FY の層せん断力 - 層間変形角関係

せん断力が低下した。最終的に圧縮側柱が軸崩壊 して限界変形に至った。

3.4.2 ブレースの端部の状況

引張力を受ける状態のブレース(以後,引張 ブレース)では,±3サイクルのピークで,二 重鋼管の内側鋼管とその内部のモルタルがずれ る状態で引張軸変形が生じた。この時,ブレー ス下端の縁切り区間(5mm)には引張力による水 平分離ひび割れが生じていなかったことから, 制御部で引張ひび割れ(以後,引張分離面)が 生じていたものと判断できる。ブレースが圧縮 降伏した±7サイクル以降,縁切り区間に水平 分離ひび割れが生じたが,そのひび割れ幅が拡 大する現象はなかった。引張軸変形は,内側鋼 管が外側鋼管から抜け出る状態で生じていた。

圧縮力を受ける状態では,引張分離面が完全に 閉鎖し,圧縮力が伝達されていたと考えられる。

写真 - 5 にブレースの基礎梁側の状況を示す。 3.5 全体曲げ降伏させた試験体 PFB-FY

3.5.1 層せん断力 - 層間変形角関係

図 - 11に1階の層せん断力 - 層間変形角関係 を示す。表現は図 - 10と同様である。

PFB-CYと同様に,引張側柱の柱脚の曲げひ び割れと,中央高さの輪切り状のひび割れが発 生した時点で剛性低下が大きくなった。+5 サ イクルのピーク直前から引張ブレースで磨き丸 鋼ですべる音が発生し,瞬間的な耐力低下が頻 繁に生じた。負加力時ではこのような現象は全 く生じなかった。この原因については次節で述 べる。約±1.26%rad.で引張側柱の全主筋が引 張降伏し,ブレースの接合部が支圧破壊する前 にピロティ層が全体曲げ降伏した。正加力時の



(a) - 3 サイクル (b) 最終 - 11 サイクル 写真 - 6 ブレースの基礎梁側の接合部



(b) 引張抵抗した側の左ブレース 写真 - 7 ブレースの基礎梁側の丸鋼の軸

最大耐力は146.8kN で負加力時は138.9kN で あった。前述の局所的な荷重の低下量は平均し て約8kN程度で,これを正加力時の最大耐力から 差し引くと,正負の最大耐力はほぼ同じとなる。

正加力側では+2.0%rad.の最終サイクルま では曲げ降伏形の安定した履歴特性を示して おり,+1.0%rad.以降の耐力はほぼ一定で靭性に 富んでいる。これに対し,負加力時では全体曲 げ降伏するものの,-8サイクルからループ形状 が逆S形となり,これ以降のサイクルで耐力が 低下している。そのため,正加力側の層せん断 力 - 層間変形角関係が全体曲げ降伏する場合の 履歴特性を表していると考えられる。

3.5.2 ブレースの端部の状況

引張ブレースでは±2サイクルのピークにブ レース下端の縁切り区間(5mm)に引張による 水平分離ひび割れが生じた。その後はそのひび 割れ幅が拡大する状態でブレースの軸引張変形 が生じた。+5サイクル付近から引張ブレースに 丸鋼が滑る音と微振動が発生し,最大荷重を示 した-8サイクル以降では負加力時に水平分離 面にずれが生じ始めた。写真-6(a)に-3サイ クル時の圧縮抵抗するブレースの基礎梁側の接 合部を示す。最終サイクルでは写真-6(b)に 示すように水平分離面がずれる現象が顕著に なった。写真-7に実験終了後にブレースを取 り外し,新たに5 磨き丸鋼棒(以後,丸鋼)を 挿し替えたブレース基礎梁側端部を示す。正加



カ時に引張抵抗していた側の右ブレースでは, 丸鋼の軸とブレースの軸が平行ではない。これ が原因で丸鋼に摩擦が生じ,ブレースが引張抵 抗したと考えられる。

4. エネルギー吸収性能と変形性状

4.1 等価粘性減衰定数

図 - 12に等価粘性減衰定数 - 層間変形角関係 を示す。文献1)の2体の試験体も示している。全 体曲げ降伏した PFB-FY では正加力と負加力で 分けて示している。PFB-CYで圧縮降伏したとき の値を除くと,全体曲げ降伏したPFB-FYの正加 力は1.8%rad.までは,無補強で柱の曲げ降伏に より層降伏したPFO-05と同等以上である。これ に対して PFB-CY で圧縮降伏した以降と,PFB-FYの負加力でブレースの接合部の水平分離面に ずれが生じた+1.5%rad.以降ではPFO-05に対し て約 16% 小さくなった。

4.2 上階の回転角

図 - 13 に層せん断力 - 上階の回転角関係を 示す。回転角は1階の左右の柱の軸変形の差か ら算出した。ブレースを圧縮降伏させたPFB-CY の回転角は,±9サイクルまでは約±0.2%rad. しか生じていないが,±10サイクルから増大し ている。これは圧縮側柱の軸変形が増大し,軸 崩壊したことによる。

全体曲げ降伏したPFB-FYの正加力の最大回



転角は+0.75%rad.まで増大するが,負加力の 場合は-0.25%rad.までしか増大していない。こ のことからも負加力側では,ブレースの接合面 で滑りが生じていたことが確認できる。 4.3 曲げ変形成分とせん断変形成分

図 - 14に1階の曲げ変形成分とせん断変形成 分を模式的に示す。柱の軸変形が柱全長hにお いて一様であるとすると,前述の回転角 を用 いて1階の層間水平成分は0.5・・hとなる。こ れを1階の曲げ変形成分とした。1階の層間変形 から1階の曲げ変形成分を差し引いた成分を1階 のせん断変形成分とした。図 - 15にこれらの変 形成分と層間変形角の関係を示す。

また,これらの成分にそれぞれ1階の層の モーメントとせん断力を乗じて求められる吸収 エネルギーの変化を図-16に示す。全体曲げ降 伏したPFB-FYの正加力側の曲げ変形のエネル ギーが,極めて大きくなっている。この曲げ変 形エネルギーにより,ピロティ層で吸収できる エネルギーが倍増した。

5. まとめ

ブレースの圧縮耐力の制御法,ブレースを圧 縮降伏させる架構試験体と,全体曲げ降伏させ る架構試験体の実験概要と実験結果を述べた。 以下にそれらの結果をまとめる。

(1) ブレースに圧縮降伏させる制御部を設けることによりブレースの最大軸圧縮力を制御し,



上梁,基礎梁との接合部の支圧破壊を回避 できた。2.0%rad.まで耐力はほとんど低下 しなかった。しかし,最終的には圧縮側柱 が軸崩壊して限界変形に至った。

- (2) ブレースを圧縮降伏させて耐力を保持させ るディテールは図 - 4 で示したものが有効 であった。
- (3) ブレースを設置して全体曲げ降伏させると, 圧縮側の柱の軸崩壊を防ぎ,靭性とエネル ギー吸収に富んだ破壊形式となる。
- (4)全体曲げ降伏させると曲げ変形成分とせん 断変形成分によるエネルギー吸収量が同等 となり、ピロティ層で吸収できるエネル ギーが倍増した。
- (5) ブレースに引張力を生じさせないように処 理する方法については,従来の方法では施工 誤差が生じやすく,今後改良が必要である。

参考文献

- 1) 幸加木宏亮, 塩屋晋一ほか:5 階建て既存 RC ピロティ架構の耐震補強を想定した部分架構 の加力破壊実験, コンクリート工学年次論文 集, Vol.28,No.2,pp.1231-1236,2006.7
- 2) 塩屋晋ーほか: 圧縮抵抗型ブレースを用いる RC 造ピロティ架構の耐震補強, コンクリー ト工学年次論文集, Vol.25, No.2, pp.1561-1566, 2003.7
- 3) 増田祐一郎,塩屋晋一ほか:圧縮抵抗型ブレースを用いるRC造ピロティ架構の耐震補 強におけるブレースの座屈耐力,コンクリート工学年次論文集,Vol.27,No.2,pp.1111-1116,2005.6