# 論文 高炉徐冷スラグを用いた 32.5N クラスセメントの耐酸性

宮口 克一\*1・盛岡 実\*2・寺村 悟\*3・坂井 悦郎\*4

要旨:高炉徐冷スラグを用いた32.5N クラスセメントの硫酸による劣化について,石灰石微粉末を用いたものと実験的に比較検討を行った。その結果,高炉徐冷スラグを混合したセメントは同じ32.5N クラスセメントである石灰石微粉末混合セメントと比べ,硫酸との反応によって生成されるセッコウ層は薄くなる一方,さらに内側の中間層の厚みが増した。この中間層ではより内部の層に比べて毛細管空隙の減少が確認され,エトリンガイト等の生成による硬化体の緻密化が進行していると思われる。

キーワード: 32.5N クラスセメント,高炉徐冷スラグ,石灰石微粉末,耐酸性,反応

#### 1. はじめに

近年,コンクリート構造物の耐久性が大きく クローズアップされている。コンクリート構造 物の耐久性に大きな影響をおよぼす要因として は,ジャンカなどのいわゆる施工欠陥が挙げら れる。ここで施工欠陥を生じにくいセメントの あり方について考えてみる。現在日本で使用さ れている普通セメントは世界的に見ても非常に 強度発現性に優れる。これは日本が地震の多発 国であることや多雨国であることの背景から培 われてきたものである。したがって,とりわけ 高い強度が求められない汎用的なコンクリート を配合設計する際には、設計強度に対する単位 セメント量が少なくなる傾向にある。 つまり, 単位粉体量が少なくなる。そのため、材料分離 抵抗性の面からは課題も残されているように思 われる。材料分離抵抗性を高めて施工欠陥を生 じにくいコンクリートを得ることが重要であり, その配合設計に有効なセメントの普及が強く求 められているようにも感じる。

一方,欧州規格を基本思想としたセメント規格の国際化が検討されている  $^{1)}$ 。この規格では,セメントは  $32.5 \mathrm{N/mm^2}$  クラス, $42.5 \mathrm{N/mm^2}$  ク

ラスおよび 52.5N/mm² クラスの強度クラスに 大別される。日本のセメントをこの規格に当て はめて考えてみると、そのほとんどが 42.5N/mm<sup>2</sup> クラスおよび 52.5N/mm<sup>2</sup> クラスに 該当し,32.5N/mm<sup>2</sup>クラスのセメントは存在し ないのが実状である。強度レベルの低い 32.5N/mm<sup>2</sup> クラスのセメント (325 セメント) は設計強度に対する単位粉体量を多く確保する ことができるので,材料分離抵抗性に優れ施工 欠陥を生じにくい。最近では,日本でも石灰石 を多量に混合した325セメントの研究が盛んに 行われるようになった。しかしながら,このセ メントの耐酸性については不明な点が多い。ま た,石灰石が一般的には耐酸性に乏しいと言わ れる炭酸カルシウムを主成分とするため、酸性 劣化に対する信頼性が充分であるとは言えない。

著者らは,高炉スラグのうち,徐冷されて結晶化した水硬性を持たない高炉徐冷スラグに着目し,これを石灰石の代替材料として用いて325 セメントを材料設計することを既に提案している2。そこで本研究では,高炉徐冷スラグを用いた325 セメントの耐酸性について,従来の石灰石を用いた325 セメントと比較検討した。

<sup>\*1</sup> 電気化学工業㈱ 青海工場 セメント・特混研究所 工修 (正会員)

<sup>\*2</sup> 電気化学工業㈱ 青海工場 セメント・特混研究所 リーダー 工博 (正会員)

<sup>\*3</sup> 電気化学工業㈱ 青海工場 セメント・特混研究所 主任研究員 (正会員)

<sup>\*4</sup> 東京工業大学大学院 助教授 理工学研究科 材料工学専攻 工博 (正会員)

### 2. 実験

### 2.1 使用材料

図 - 1 に高炉徐冷スラグの粉末 X 線回折法による測定結果を示す。図中には比較のために, 急冷されてガラス化している高炉水砕スラグ (BFS)の測定結果も併記している。

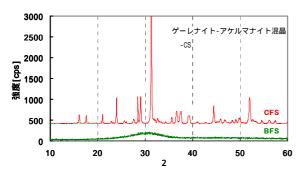


図 - 1 高炉徐冷スラグの XRD 測定結果

図より,高炉徐冷スラグはメリライト(ゲーレナイト  $2CaO \cdot Al_2O_3 \cdot SiO_2$  とアケルマナイト  $2CaO \cdot MgO \cdot 2SiO_2$  の固溶体)を主要な化合物としている。わずかに -CS (  $-CaO \cdot SiO_2$ ) の存在も認められたが,その他の化合物の存在は認められない。

表 - 1に本研究で使用した材料の化学成分を示した。表中の OPC は普通ポルトランドセメントを示し、CFS は高炉徐冷スラグを示している。また,本研究では CFS の比較対象物として,石灰石微粉末を用いており、LSP と表記した。CFS およびLSP は同程度の粉末度に粉砕して用いた。

### 2.2 配合およびモルタルの調製

OPC に CFS や LSP を 25mass%置換混合して 試製の ,32.5N/mm² クラスセメントを調製した。 これらのセメントを用いて , 水セメント比 50mass% , セメントと砂の比率が 1/3 のモルタ ルを JIS R 5201 に準じて調製した。なお , 砂は JIS R 5201 に記載のある珪砂を用いた。

#### 2.3 試験項目および試験方法

# (1) 圧縮強度

40×40×160mm 供試体を作製して JIS R 5201 に準じて測定した。

### (2) 硫酸侵食試験

75×150mm のモルタル円柱供試体を作製 し.材齢28日まで20 の水中養生を行った後, pH を 1.0 に調製した硫酸溶液に 8 ヶ月間にわた って浸漬した。ただし,モルタルと硫酸溶液の 比率は容積比で 1/5 とし,浸漬開始から1ヶ月 間は1週間ごとに,またその後は1ヶ月ごとに 硫酸溶液を全量交換した。供試体の数は LSP 系, CFS 系とも3本ずつとした。硫酸侵食試験 では,供試体の重量変化,直径寸法の変化およ び硫酸浸透深さを測定した。重量変化は硫酸侵 食試験開始直前の重量を基準として,重量変化 率を算出した。重量を測る際は供試体表面の水 分を静かにふき取るだけで,それ以外の操作は 行わなかった。直径寸法の変化は供試体の中央 部分,及び上下に55mm ずつ離れた位置の3点 の直径をノギスで 0.1mm まで測定し 平均した 値を用いた。硫酸浸透深さは供試体を輪切りに して、フェノールフタレインアルコール溶液を 断面に噴霧し,赤く発色した部分の直径を測定 し,初期値(75mm)から差し引いた値の 1/2 を硫酸浸透深さとした。

## (3) 微小硬度

酸性劣化は内部因子である各化学成分の溶脱と外部因子である水や硫酸イオンの浸入に伴う化学反応が複雑に絡み合って進行する。この際,微細構造にも変化が生じると思われる。そこで,微小領域での物理的変化を追跡するためにビッカース微小硬度を JIS B 7725 に準じて測定した。

表 - 1 使用材料の化学成分,密度及びブレーン比表面積

使 用	化 学 成 分 (質量%)								密度	ブレーン	
材料	Ig.loss	$SiO_2$	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	$Al_2O_3$	CaO	MgO	$TiO_2$	$SO_3$	$R_2O$	g/cm <sup>3</sup>	cm <sup>2</sup> /g
OPC	2.2	20.9	2.9	5.4	64.7	0.9	0.1	1.8	0.5	3.14	3010
CFS	0.4	31.7	1.5	14.8	39.5	7.2	0.7	1.6	0.5	3.00	4500
LSP	43.5	0.1	0.1	0.1	55.3					2.71	4550

なお,硬度を測定する際には骨材を避けペースト部分について15点測定した平均値を求めた。

# (4) 細孔径分布

供試体から各部位を切り出してサンプルとし, 水銀圧入式ポロシメータにて細孔径分布を測定 した。ただし,サンプルはアセトンにより水和 を停止した後,40 で乾燥したものを用いた。

# 3. 結果と考察

# 3.1 圧縮強度

図 - 2 に材齢 28 日でのモルタルの圧縮強度を示した。図には比較のために, CFS や LSP を 置換混合していない OPC の結果も併記している。また 32.5N/mm² クラスの強度範囲を実線で, 42.5N/mm² クラスの強度範囲を破線で示した。

まず CFS や LSP を置換混合していない OPC について見ると,材齢 28 日で約 49N/mm²の強度を示しており,OPC は 42.5N/mm² クラスのセメントであることがわかる。一方,CFS や LSPを 25mass%置換混和したセメントは,材齢 28日で約 35N/mm² 程度の値を示している。つまりこれらのセメントが 32.5 N/mm² クラスのセメントに該当することを意味している。また,CFS系とLSP系で比較するとほぼ同等の圧縮強度を示している。したがって,酸性劣化に与える物理的な影響は無視できる。つまり,酸性劣化におよぼす混合材の種類の影響について,化学的な立場から議論できるのである。

### 3.2 硫酸侵食試験

写真 - 1 に硫酸侵食試験後の供試体を,図 - 3 にモルタル供試体の重量変化率を示す。

写真より,LSP系,CFS系とも表面はセッコウと思われるパテ状の物質で覆われていた。外観上は,CFS系の方が変化は大きかった。図-3よりCFS系,LSP系ともに硫酸浸漬中の重量は増加している。重量変化率を比べると,CFS系の方がLSP系の2倍以上の重量増加率を示した。これは,CFS系の方が外部因子である硫酸イオンや水をより多く取り込んでいることを示唆しているものと思われる。

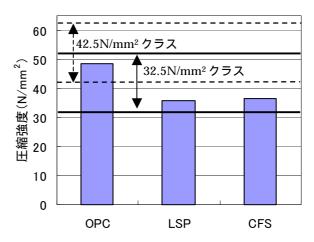


図 - 2 モルタルの圧縮強度

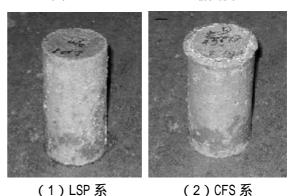


写真 - 1 硫酸侵食試験後の供試体

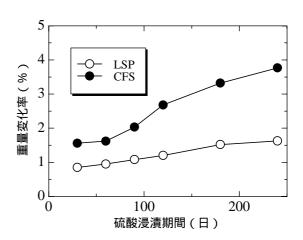


図 - 3 モルタル供試体の重量変化

図 - 4に供試体の直径寸法変化率を示す。

図 - 4より, LSP 系, CFS 系とも硫酸浸漬中は供試体の直径は増加している。供試体直径の変化率を比べると, CFS 系は LSP 系の 2 倍程度の大きな値を示した。これは CFS 系の方が膨張していることを意味し,写真 - 1 や図 - 3 の結果とも一致している。

図 - 5 に硫酸侵食試験期間 8 ヶ月での硫酸浸透深さを示す。図に示すように, CFS 系の方がLSP 系よりも硫酸浸透深さは 0.5mm 程度小さい値を示した。図 - 1 で外観上は変化が小さく,また,図 - 2 や図 - 3 で示したように,重量変化や寸法変化が大きかった CFS 系の方が硫酸の浸透深さはむしろ小さかったといえる。従って, CFS 系と LSP 系では硫酸劣化挙動の相違があるものと考えられる。

図 - 6に硫酸浸透試験後のモルタル断面の模式図を示す。図に示したように,硫酸浸漬後のモルタル供試体の断面は,外側から脆弱な最外層(以下,便宜上表面層という),次いで鉄分が濃縮するとされている<sup>3)</sup>赤褐色の非常に薄い層(以下,便宜上境界層という),硫酸イオンは浸透しているが pH はアルカリ性領域を保っている層(以下,便宜上中間層という),そして硫酸イオンの侵食を受けていない健全な層(以下,便宜上内部層という)に大別される。これらの層はCFS系とLSP系どちらの供試体にも観察された。

表 - 2 に硫酸侵食試験 8 ヶ月後の各層の厚さを CFS 系と LSP 系で比較してまとめた。

表より,CFS 系はLSP 系と比較して表面層が薄く中間層が厚い特徴があることが明らかとなった。また,後に示すように強度的には健全と思われる中間層と内部層を加えた厚みは CFS の方が大きな値となっており,図-5の結果とも一致する。

# 3.3 微小硬度

図 - 7に供試体深さ方向の微小硬度の測定結果を示した。図より、CFS系でもLSP系でも深さ方向 2mm 程度までの表層部は硬度が低く脆弱であることがわかる。これは、表層部では水和物の分解反応や化学成分の溶脱現象が卓越していると考えられ、この部分がフェノールフタレイン呈色反応でアルカリ性を示さなかったことも一致している(図 - 6 )。一方、硫酸イオンの侵食は受けながらもアルカリ性を保っている中間層の硬度は、硫酸イオンの侵食を受けてい

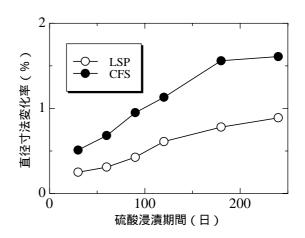


図 - 4 供試体の直径寸法変化

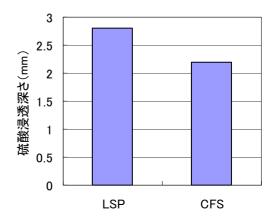


図 - 5 硫酸浸透深さ

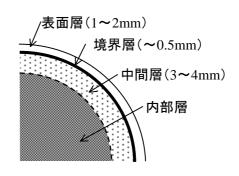


図 - 6 硫酸侵食試験後の供試体模式図

表 - 2 各層の厚み (mm)

	表面層	境界層	中間層	内部層
LSP系	2.5	0.5	2.9	31.6
CFS 系	1.8	0.5	3.7	31.6

ない健全な内部層と比較しても硬度は低い値を 示していない。むしろ高い値を示している。 表 - 2で示したように,表面層及び中間層の厚みに相違が認められた。CFS 系と LSP 系の硫酸による酸性劣化挙動を知る上で,中間層の素性を明らかにすることは重要と思われる。そこで,中間層と内部層の細孔径分布について検討した。

# 3.4 細孔径分布

図 - 8 および図 - 9 にCFS 系およびLSP 系の細孔径分布をそれぞれ示した。図 - 8 と図 - 9 について,水和物で占有される空隙径 10nm ~ 5 μm の毛細管空隙に着目すると,いずれも硫酸イオンに侵食されながらもアルカリ性を保っている中間層の方が,健全な内部層よりも緻密化していることがわかる。これは図 - 7 の結果とも一致している。中間層が内部層よりも硬度が高く,緻密化する理由について考察する。

これは,中間層では外部因子である硫酸イオ ンが水和物相に取り込まれ、組織を形成してい ると考えることができる。すなわち,中間層で は,硫酸イオンの浸食を受けてはいるものの, pH がアルカリ性領域を保っているため,水和物 は完全には分解しない。したがって、外部因子 である硫酸イオンは二次的にエトリンガイトな どの水和物を形成するものと思われる。エトリ ンガイトは密度が 1.78g/cm<sup>3</sup> で CSH (約 2.35 g/cm³) や水酸化カルシウム (2.24 g/cm³) など の主要なセメント水和物と比較して占有体積が 大きい。つまり,空隙を充填する効果が大きい のである。単純化して言えば , 中間層では水和 物の分解反応や化学成分の溶脱現象よりも外部 因子を取り込んで緻密化する現象の方が卓越し ていると考えることができる。

ここで,CFS 系は LSP 系よりも顕著な膨張現象が認められた(写真 - 1,図 - 3)理由について考察する。この寸法変化との関係について,エトリンガイトが占有体積の大きい水和物であることは先に述べた。外部因子である硫酸イオンがエトリンガイトを形成して空隙を充填していき,空隙が充填されきってもなお pH がアルカリ性にあり,さらに過剰の硫酸イオンが存在

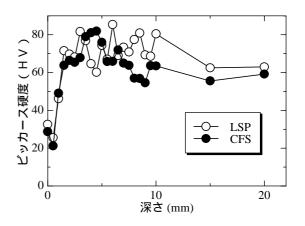


図 - 7 深さ方向の微小硬度の変化

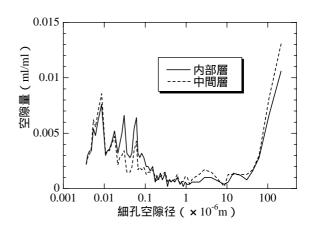


図 - 8 LSP系の細孔径分布

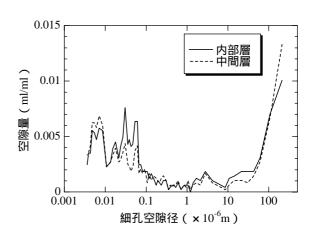


図-9 CFS系の細孔径分布

する場合を考える。この場合,エトリンガイトの生成は促される一方で,エトリンガイトが生成できる空隙が存在しないことになる。したがって,エトリンガイトは硬化体組織を押し広げるように生成する。つまり膨張する。

表 - 3に本研究で用いたLSP及びCFSと純水とを水/粉体比 300%とし、スターラーで 10分間練り混ぜ、その後吸引ろ過した溶液の pH を示す。CFS 系で中間層が厚い理由は表 - 3に示すように、CFS は LSPに比べ塩基度が大きいため、硫酸による侵食を受けてもアルカリ性を保つ力が大きく、また、CFS はエトリンガイトの成分となる  $Al_2O_3$  も含んでいる。そのため、エトリンガイトの生成が起こりやすい環境にあるのではないかと考えられる。

表 - 3 LSPとCFSの塩基度の違い

	рΗ
LSP	10.4
CFS	12.5

中間層でどのような水和物が生成しているかについては、より化学的な観点から詳細な検討が必要である。今後、EPMA などによって微視領域の化学成分を定量的に捉えた上で検討する予定である。

#### 4. 結論

高炉徐冷スラグを用いた 32.5N クラスセメントの耐酸性について,石灰石微粉末を用いた同クラスのセメントと実験的に比較検討し,以下の結果を得た。

- (1) CFS 系は LSP 系と比べて, 硫酸侵食試験を 行うと重量変化, 直径寸法変化ともより大 きな値を示す。
- (2) LSP 系, CFS 系とも硫酸侵食試験を行うと 表面層,境界層,中間層,内部層の4層に 分かれる。
- (3) CFS 系は LSP 系と比べて硫酸浸透深さが小さい。
- (4) CFS 系は LSP 系と比べて中間層の厚みが大きい。
- (5) LSP 系, CFS 系とも中間層は,内部層より も硬度が大きく,緻密な組織となる。
- (6) 以上のことから, CFS 系は LSP 系と比べ硫

酸に対して ,材料の変質はするが pH はアルカリ性に保つため , 硫酸に対する抵抗性は高いと考えられる。

#### 謝辞

材料の提供に際しては第一セメント(株)の 鯉渕清氏,久保田賢氏,二戸信和氏,ならびに, 新日鐵高炉セメント(株)の近田孝夫氏,檀康 弘氏,前田悦孝氏,植木康知氏にご協力を頂き ました。ここに感謝の意を表します。

#### 参考文献

- 後藤孝治,羽原俊祐:セメント規格の国際 化,セメント・コンクリート,No.631, pp.11-18,1999
- 2) 盛岡実ほか:高炉徐冷スラグを用いた低環 境負荷型セメントの提案,コンクリート工 学年次論文集,Vol.23,No.2,pp.7-12,2001
- 3) 上田洋ほか:酸の影響を受けたセメントペーストの劣化メカニズム,コンクリート工学年次論文集,Vol.18,No.1,pp.879-884,1996
- 4) 蔵重勲,魚本健人:コンクリート中の水和物及び微細構造が耐硫酸性に及ぼす影響, コンクリート工学年次論文集,Vol.23,No.2, pp.469-474,2001
- 5) 松本高明ほか:酸性劣化を受けたコンクリートの変質,コンクリート工学年次論文集, Vol.22, No.1, pp.235-240,2001
- 6) 大脇英司,坂井悦郎,大門正機:硫酸イオンの浸入と機械的特性の変化からみたセメント硬化体の変質, Journal of the Ceramic Society of Japan, No.109, pp-1039-1045, 2001